

**Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW.
производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.**

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;
 PD- глубина прямка;
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 DH – глубина шахты; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующее требования:
 - Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 балов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм.
 - Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм min и толщиной 6 мм min, и рассчитаны в соответствии с нагрузками см. таблицу 5 и техническими требованиями к настилам см. лист 7.
 - Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм min.
 - Балки Б3-размер профиля не регламентируется.
 - Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 5.
 - Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм;
 - Класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	800x2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е130/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1850			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина прямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Металлокаркас			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	n	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (OH) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

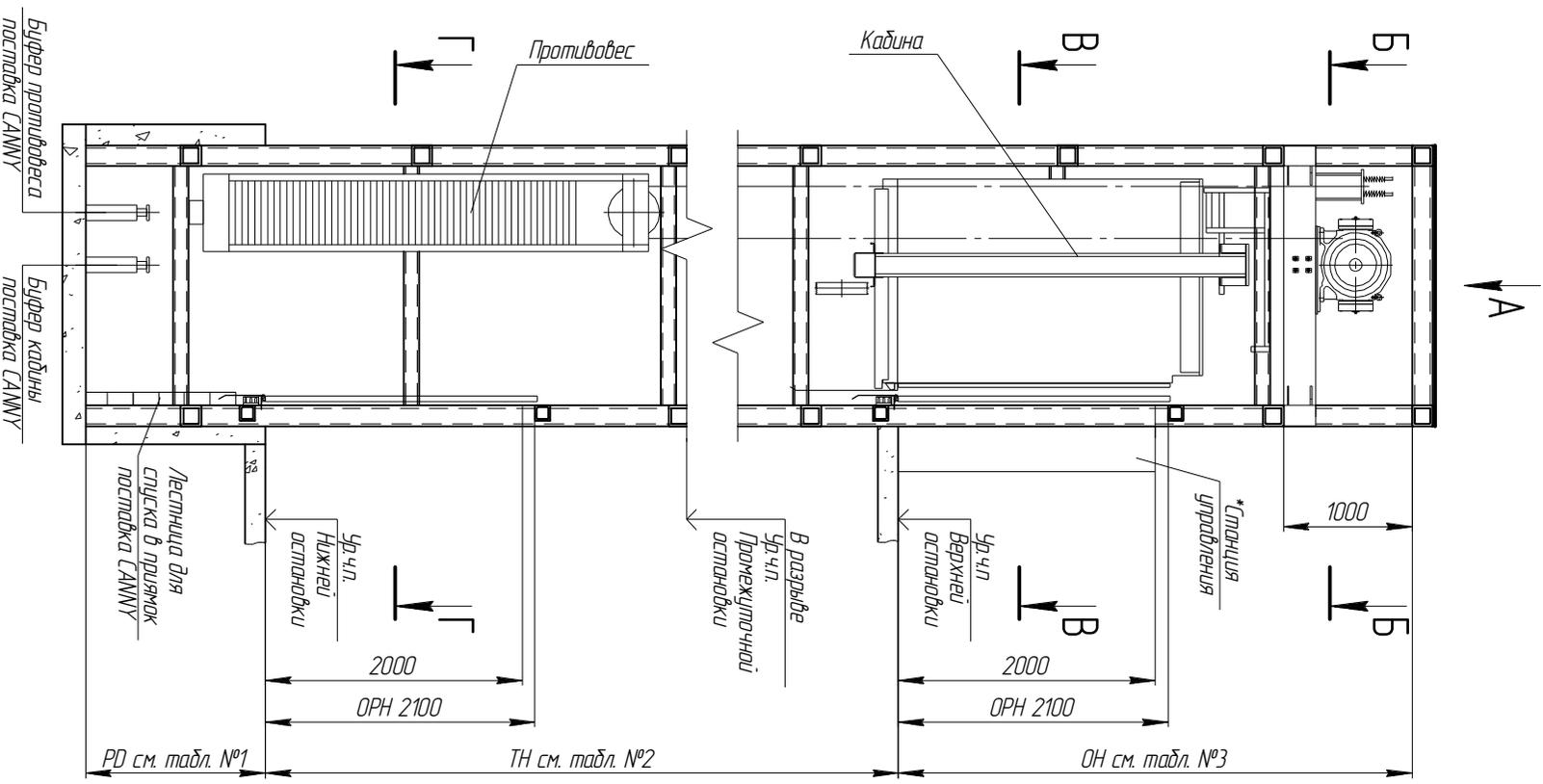
Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	TH, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	OH, мм	3600 (3700***)	3750	3750 (3850***)	3850	3800 (3900***)	3850 (3900***)	

- *Высота кабины при наличии декоративного потолка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1850				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов							1:40
Проб.						Лист 1	Листов 7	
Т.контр.								ГК "ПЭЛК"
Н.контр.								
Утв.								

Вертикальный разрез шахты



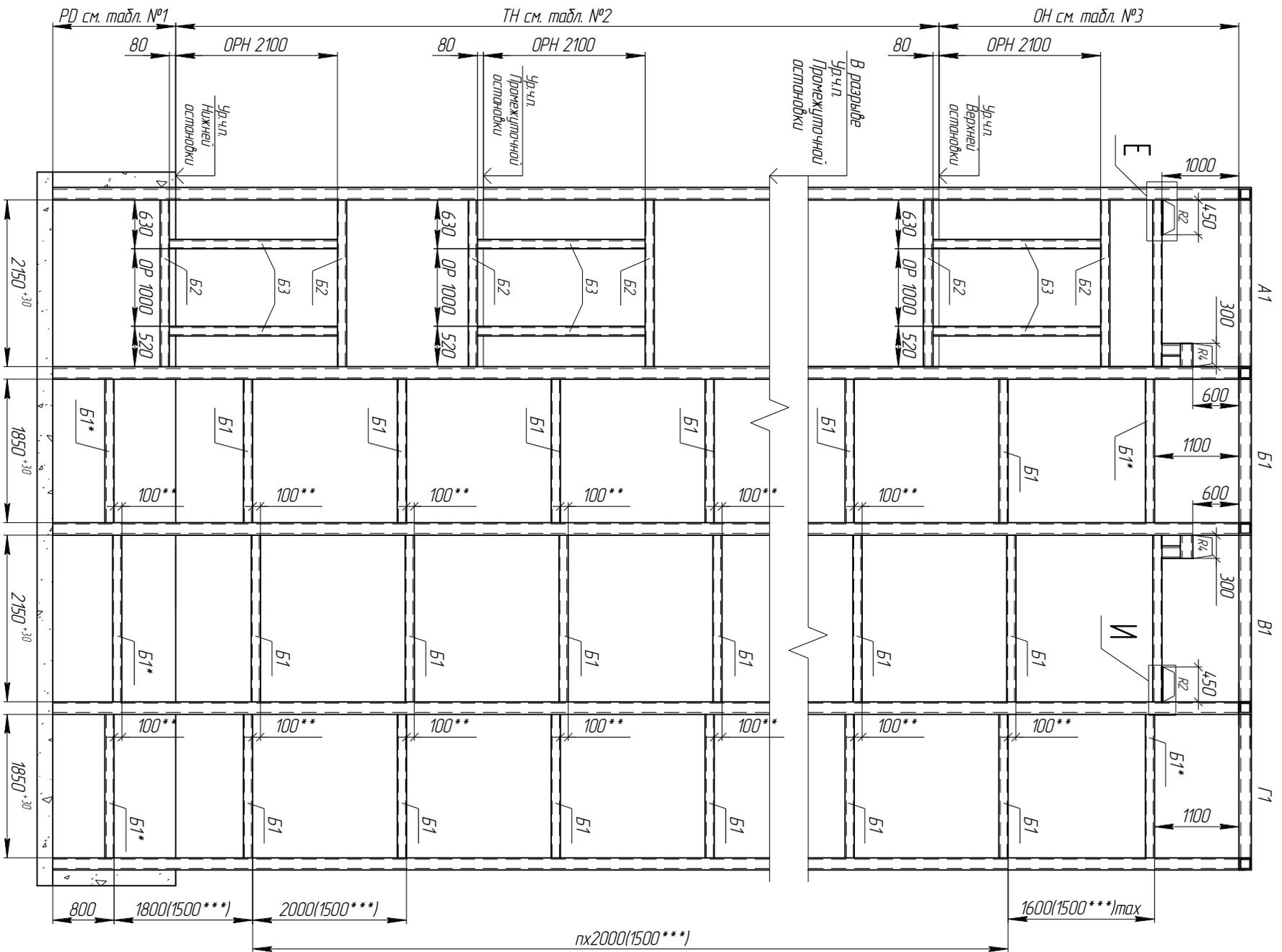
- 1.*Устаноўку стэнцыі ўправлення в будзем месце сагласавать с ГК "ПЭЛК", на стэнцыі праектаваныя.
2. Обработанные листы, поставляемые Заводом изготовителем, показаны на чертеже только линией.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850	Лист
				Копировал	2
Формат А3					

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



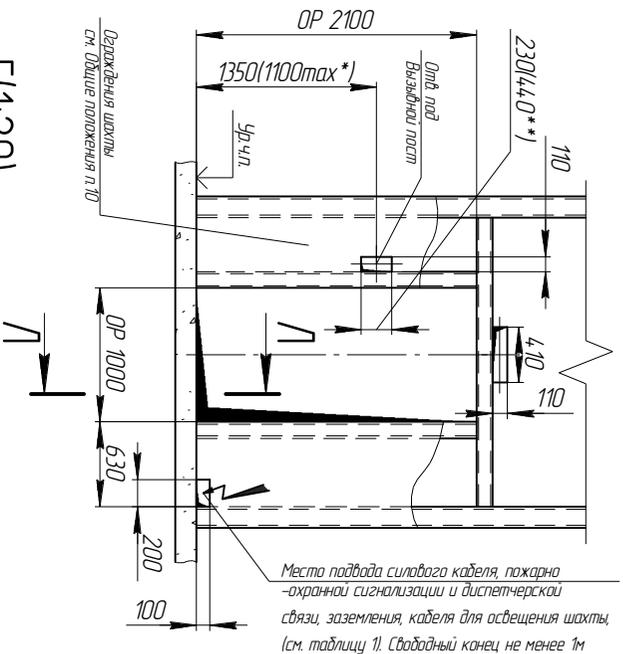
Масштаб 1:50

1. *B1 – Балки крепления кровли/стен не используются для установки монтажных настилов
2. **Размер определяется совместно с л.13 лист 7.
3. ***Для здания расположенных в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов.

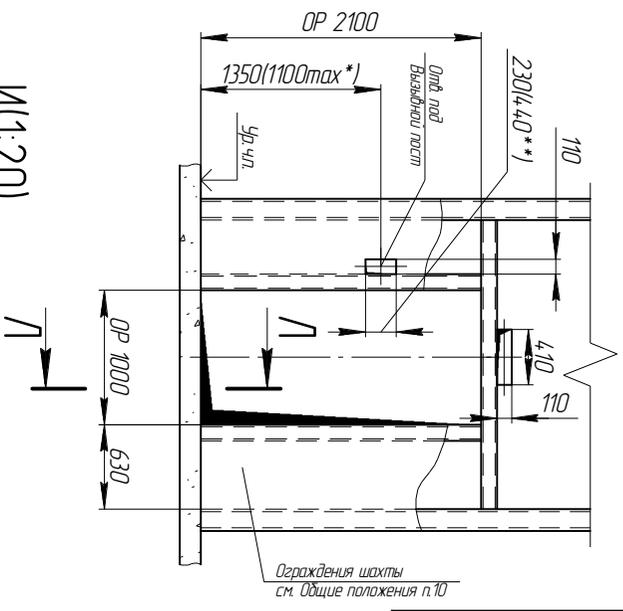
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Копирован				
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850				
Формат А3				Лист 4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Вид на дверной проем с этажной
площадки верхней остановки

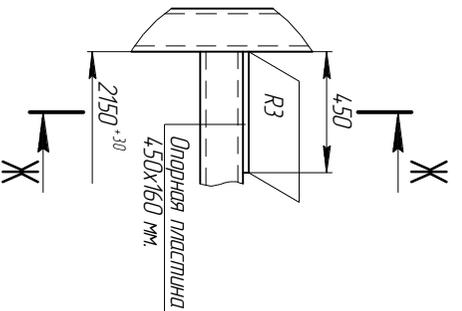


Вид на дверной проем с остальных
этажных площадок

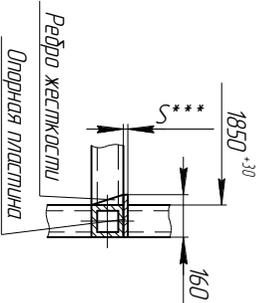


ПЭ/К. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

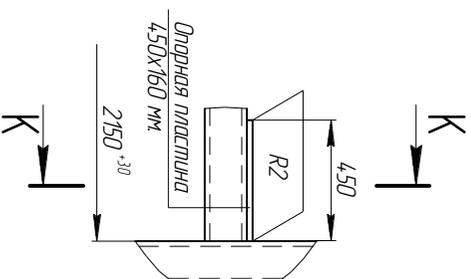
E(1:20)



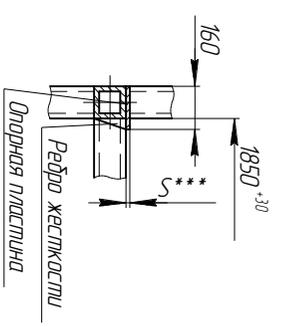
Ж-Ж(1:20)



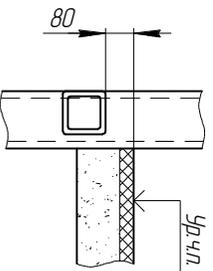
И(1:20)



К-К(1:20)



L-L(1:15)



- 1 * Для перевозки малогабаритных групп населения.
- 2 ** Для отверстия под пост выхода с дисплеем. Для постов выхода с дисплеем отверстие 4,10x110 не выполняется.
- 3 *** Размер подобрать с учетом нагрузки указанных в таблице №5.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

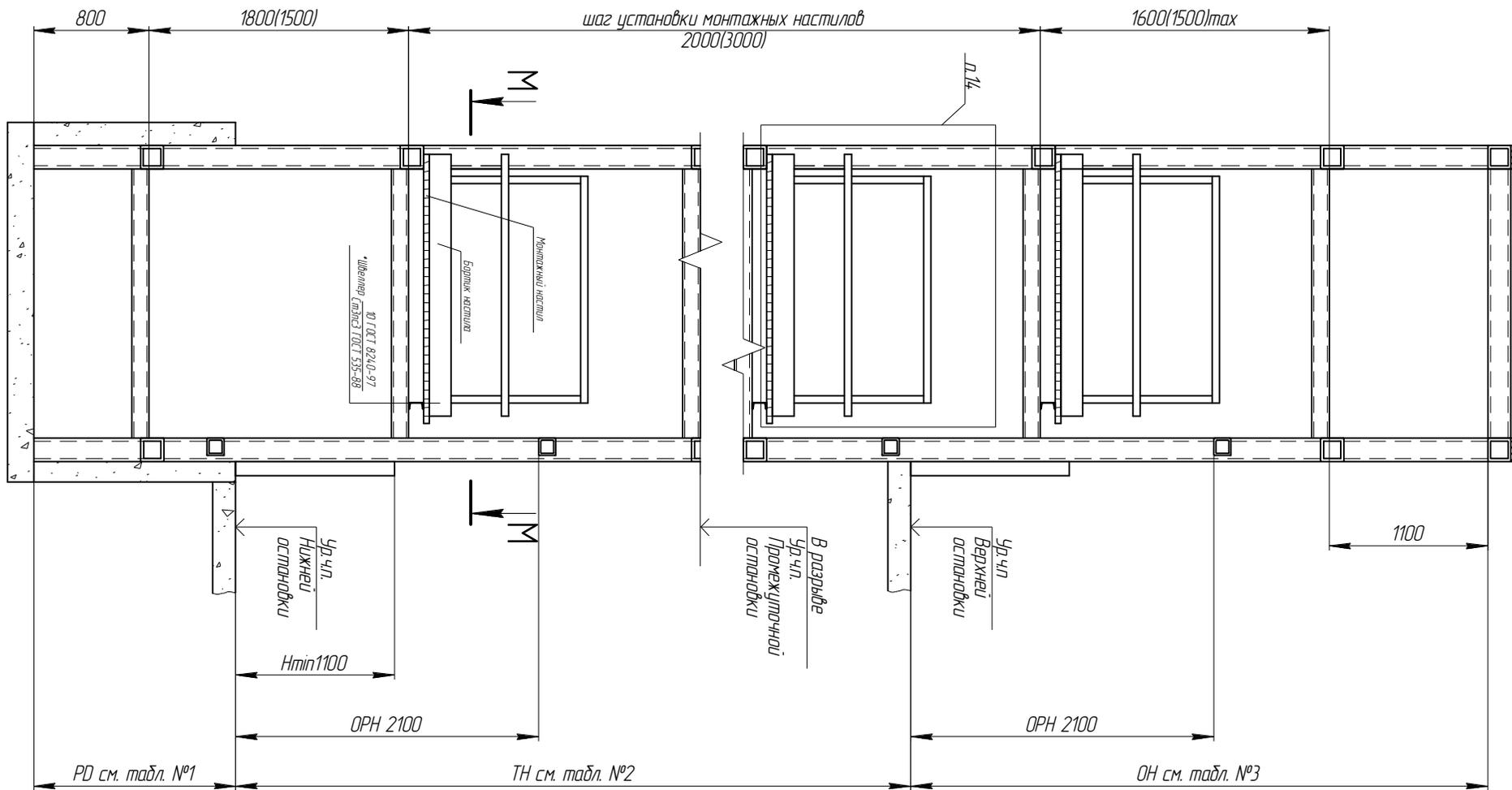
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил	Примечание										
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки										
R2	22692												
R3	14,230												
R4	12307												
R1*	R1 x K												
R2*	R2 x K												
R3*	R3 x K												
R4*	R4 x K												
R5	94,000			На пол привяжка от дугера кабели	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,6								
R6	79000			На пол привяжка от дугера проливовдеса									
R7	<table border="1"> <tr> <td>v=10</td> <td>28256</td> </tr> <tr> <td>v=16</td> <td>29560</td> </tr> <tr> <td>v=175</td> <td>32167</td> </tr> </table>	v=10	28256	v=16		29560	v=175	32167	<table border="1"> <tr> <td>↑</td> <td>На пол привяжка</td> </tr> <tr> <td>↓</td> <td>На пол привяжка</td> </tr> </table>	↑	На пол привяжка	↓	На пол привяжка
v=10	28256												
v=16	29560												
v=175	32167												
↑	На пол привяжка												
↓	На пол привяжка												
R8	15000	На опилку перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно!)	Монтажные работы										
R9	19170												
R10	5000												

Нагрузки R действуют вертикально

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подл.	Дата
Нагрузки R действуют вертикально				
ПЭ/К. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850				
				Лист
				5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



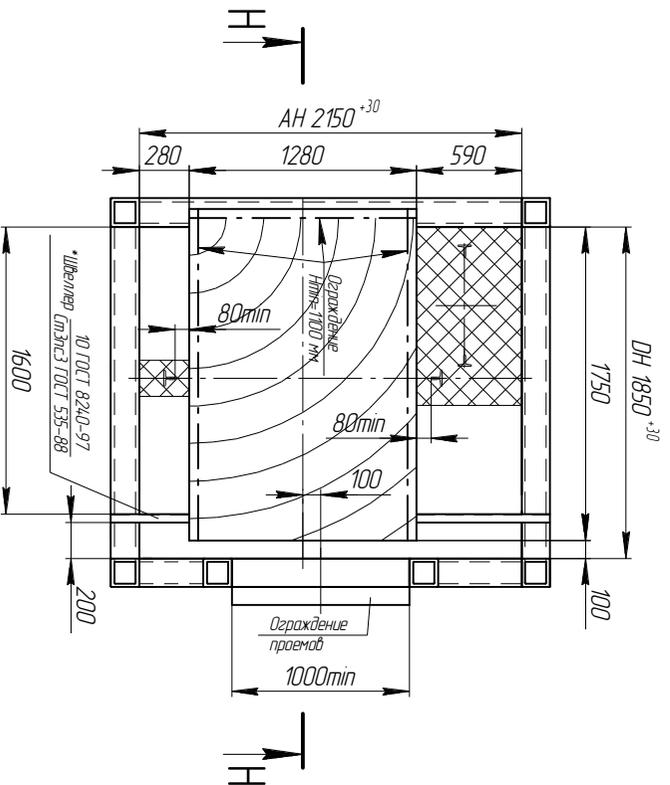
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

Копирован
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

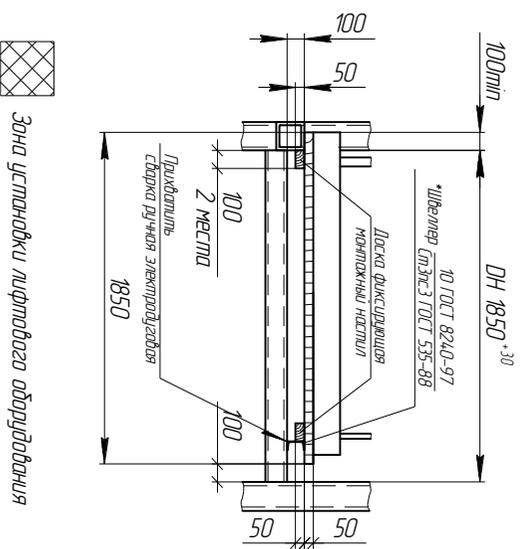
Лист	6
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

M-M(1:30)



H-H(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настил устанавливается на твердое основание: бетон или опорные балки (см. план шахты).
3. Настил, балки и лаги не должны выходящая в несущих на чердаке зонах установки лифтового оборудования.
4. Настил должен устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм равномерно нагрузку не менее 200 кг. Связанных снизу перемычками досками. Выступы отдельных элементов шила за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шпиль-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться гнихой, пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настилов и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполняемое из досок или металлических пруть. Высота 1800 мм, крепежных дюбелей должна быть 150 мм, промежуточный элемент и прутья, выходящие сверху равномерно нагрузку 700 Н, проложенные в горизонтальном направлении, в середине тоже должны стыковаться. Прутья должны быть закреплены в шахте с шагом не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Кромки настилов должны быть надежно закреплены на балках и в шахтах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установки настилов в шахте должны выполняться специалистами обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производили персонал, проводивший их сборку.
9. Установка настилов производится последовательно снизу вверх начиная с установки в первую шпиль-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или эквивалентным элементам шахты.
10. После установки настилов должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Испытательные проемы должны быть снабжены съёмными ограждениями, выполненными из прутьев с гребнями, установленными в шахте равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, проложенных на поручнях.
12. Ограждение должно быть по высоте не менее 1,1 м.
13. Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,1 м.
14. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
15. Конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена, взаимность их саморезового распределения нормативных элементов конструкции, ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
16. Для изготовления ограждения используется стальной прут марки С235, диаметр не менее 12 мм, или алюминия марки АМ6 и алюминия или древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
17. Лаги-настилы и ограждения устанавливаются с зазорами шпильки после проверки их качества и оформления. Дюбели устанавливаются равномерно в шахте лифта и ограждения бортик шахты к производимой работ по монтажу лифта.
18. Размер швеллера подбирается с учетом действующих на него нагрузок, указанных в технических требованиях к настилам, но не менее швеллера №10.
19. Монтажные настилы должны быть рассчитаны на нагрузку 850 кг/м².

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850					7

Копирован

Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850