

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO, LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 - ОН - высота последнего этажа;
 - ОР - ширина проема двери шахты в свету;
 - TH - высота подъема;
 - ОРН - высота проема двери шахты в свету;
 - РД - глубина приемка;
 - АН - ширина шахты;
 - АН2 - привязки оси кабины к левой стене шахты;
 - АН1 - привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (противске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
- При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
- Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
- При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных фасонелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
- Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
- Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1 Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	450 (6)	
Скорость, м/с	1,0	1,6
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000
Количество остановок/дверей/этажей	Смотрите таблицу №2	
Тип кабины	Непроходная	
Расположение противовеса	Справа	
Лифтами на противовесе	Нет	
Размеры дверей (ШхГ), мм	800x2000	
Тип открывания дверей	Центральное	
Огестойкость дверей мин.	Без ОС/ЕЗО/ЕІЗО/ЕІ60	
Размеры кабины (ШхГ), мм	1100x1100x2200(2300*)	
Перила на крыше кабины	Есть	
Размеры шахты (ШхГ), мм	1950x1700	
Высота последнего этажа, мм	Смотрите таблицу №3	
Глубина приемка, мм	1200	1300
Материал шахты	Бетон	
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью
	Напряжение, В	380±10%
	Тип привода лифта	С частотным регулированием
	Мощность, кВт	4,5
	Номинальный ток, А	10,6
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	3463 тах	5540
	Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)х75
	Рабочая температура, °C	+5° - +40° C
	Относительная влажность при 20°C	Не более 80%

Таблица 2 Технические ограничения для данной модели лифта

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение
Высота подъема	TH	2700	50000
Количество остановок	п	2	18

Таблица 3 Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (TH) и скорости (v).

Параметр	Обозначение	v, м/с	TH, мм	ОН, мм
Скорость	v, м/с	1,0	30000	3700 (**)
Высота подъема	TH, мм	50000	3600	3750
Высота верхнего этажа	ОН, мм	60000	3750	3850

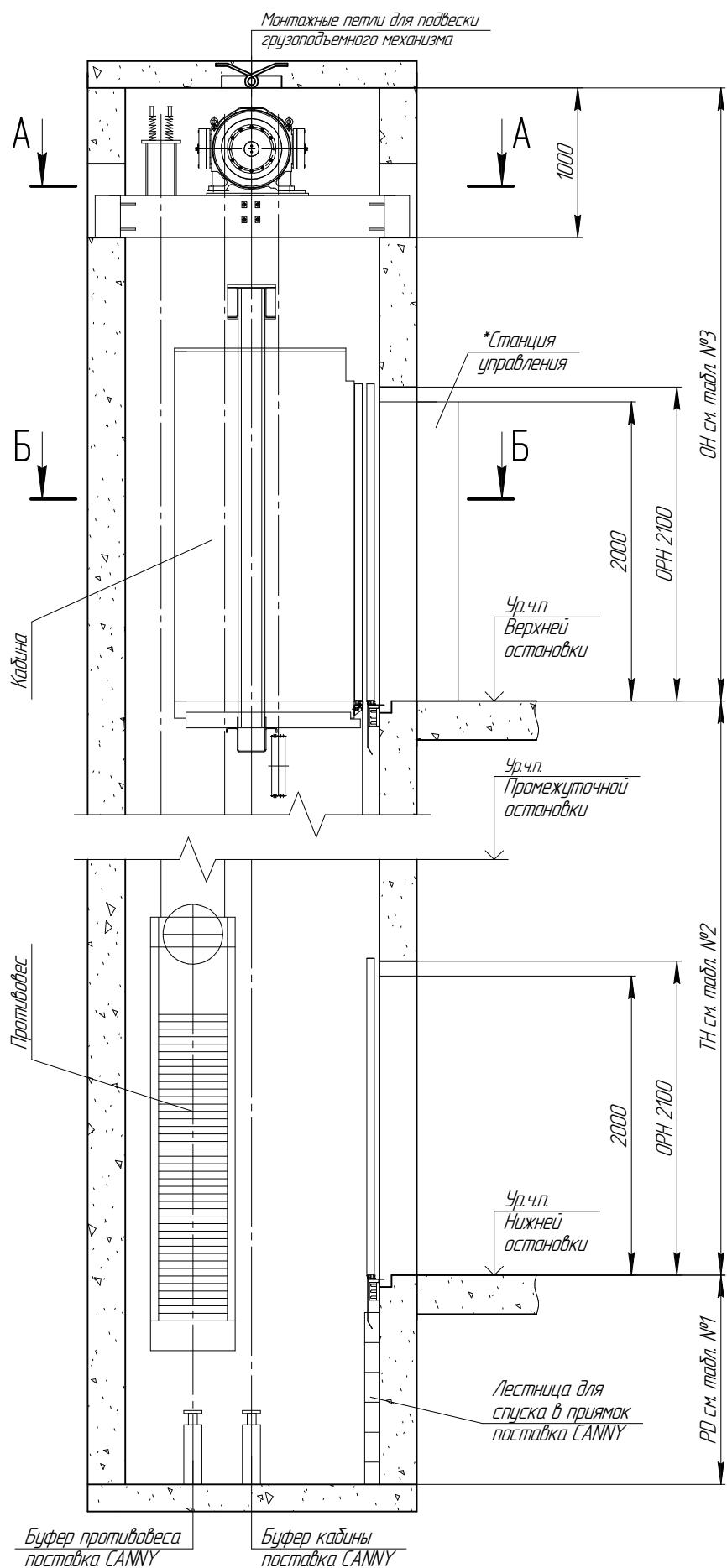
1. Высота кабины при наличии декоративного полотка

2. ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проф.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
<i>Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части</i>					Лист 1	Листов 8	1:40
					<i>ГК "ПЭЛК"</i>		

Вертикальный разрез шахты



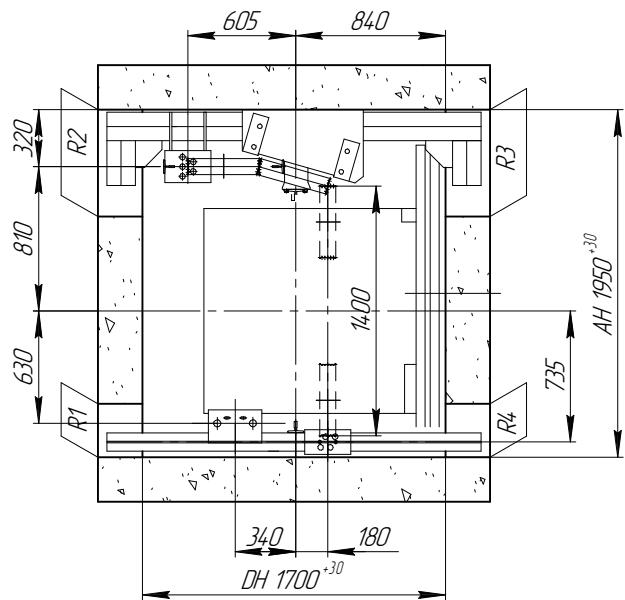
1 *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, поставляемое Заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
-----	------	----------	------	------

ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700

Лист
2

A-A(1:30)



Б-Б(1:30)

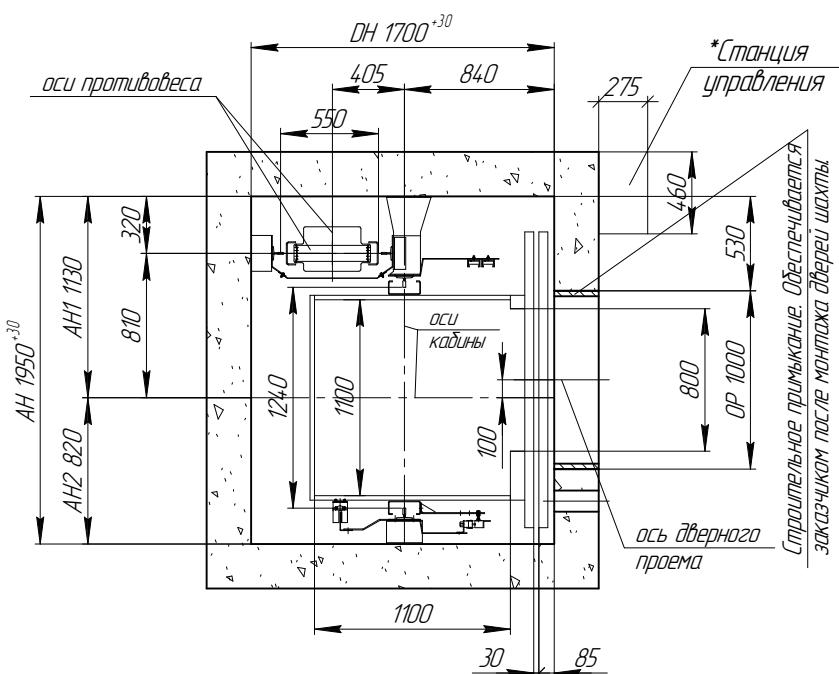


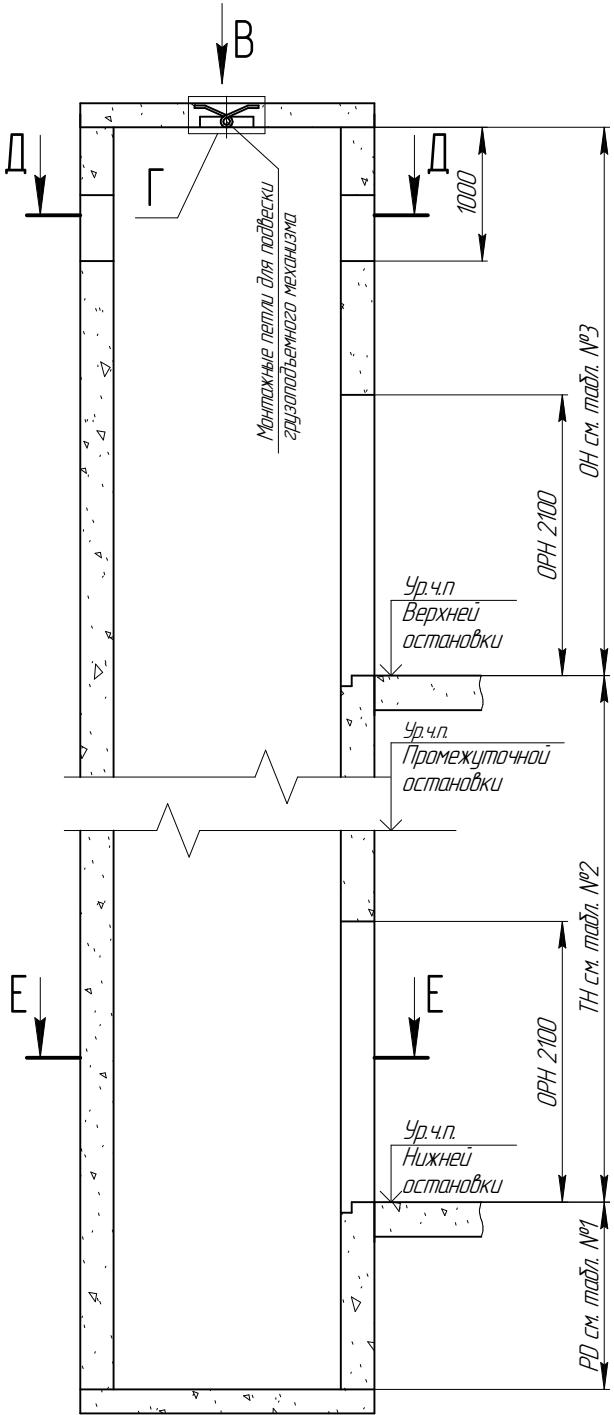
Таблица 4. Размеры шахты

диаметр	min	max
AH	1950	2100
DH	1700	1950
AH1	1130	1130
AH2	820	970

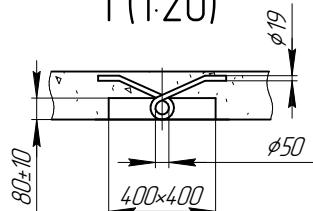
1.*Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования.
2. Оборудование лифтов, поставляемое Заводом изготавителем, показано на чертеже тонкими линиями.

№ подл	Подп. и дата	Взам. подл	Издм. №	Издм. № подл	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты



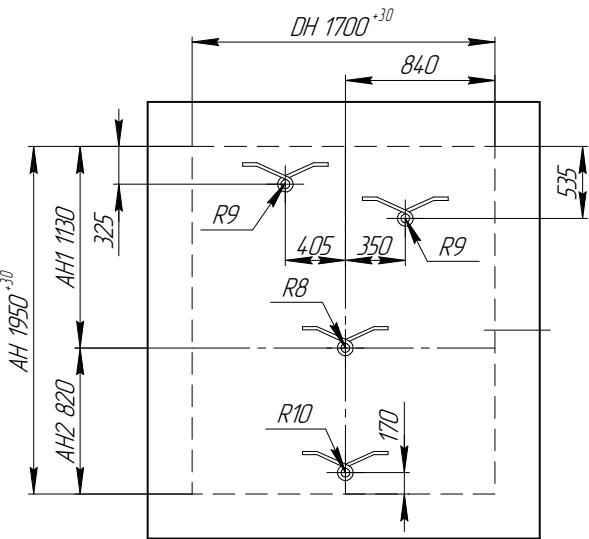
Г(1:20)



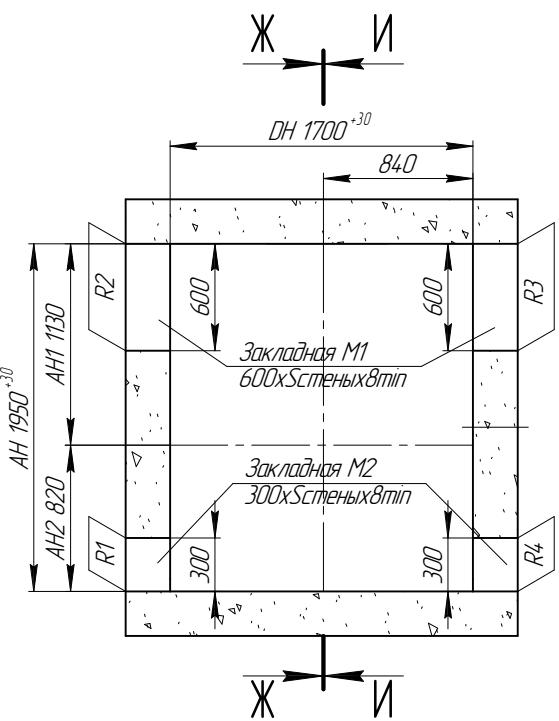
Модель № подкл.	Подпл. и дата	Взам. инф. №	Инд. № пл.докл.	Подпл. и дата

В(1:30)

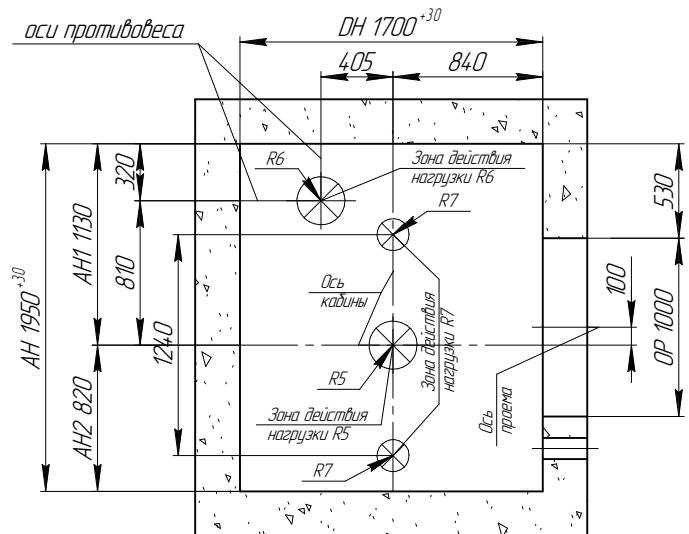
Схема расположения монтажных петель
в плитке перекрытия шахты



Д-Д(1:30)



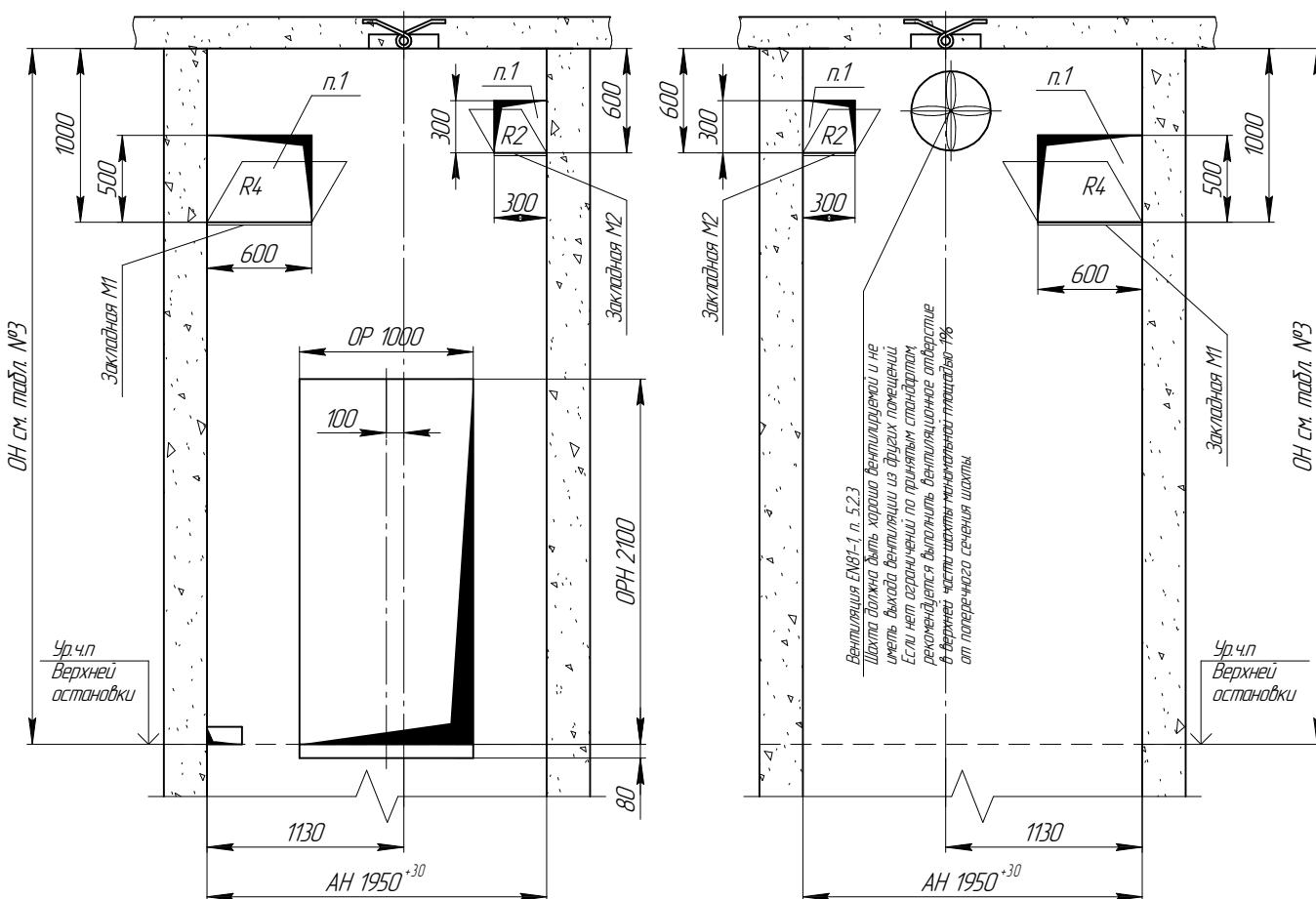
E-E(1:30)



ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700

X-X(1:30)

И-И(1:30)



1. Заделать после монтажа

Модель № подкл.	Подпл. и дата	Взам. инф. №	Инд. № докл.	Подпл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпл.	Дата

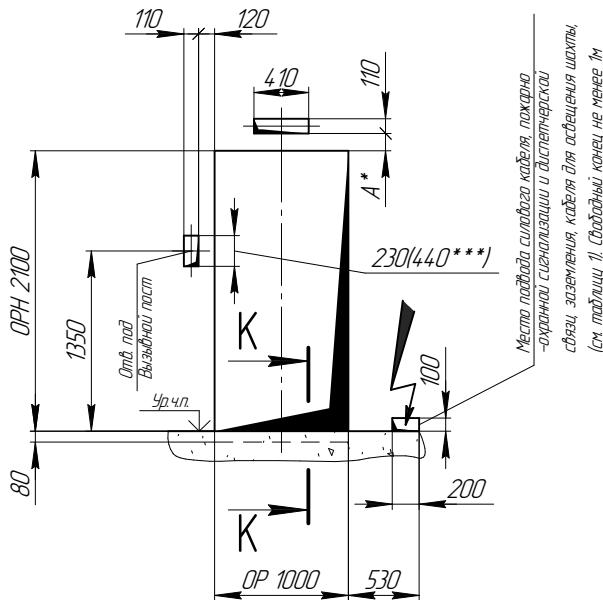
ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700

Лист
5

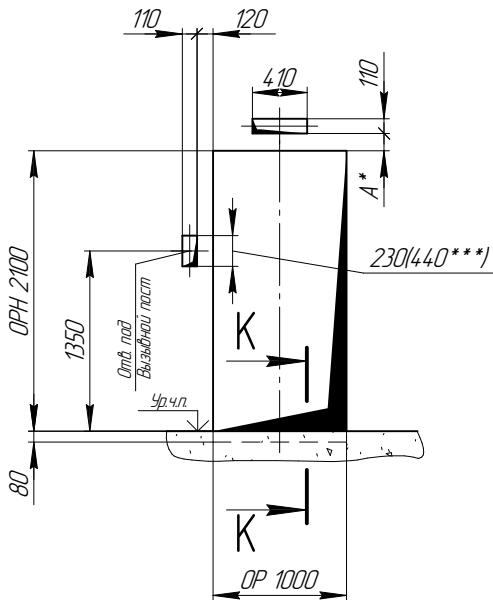
Копировано

Формат А3

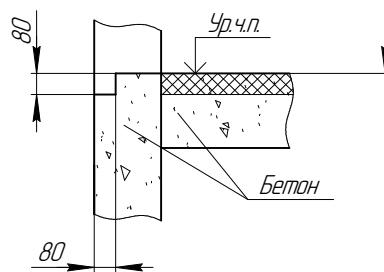
Вид на дверной проем с этажной площадки верхней остановки



Вид на дверной проем с остальных этажных площадок



K-K(1:20)

1. Размер A^* определяется проектом.

2. *** Для отверстия под пост выезда с дисплеем. Для постов выезда с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н		Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	На стены шахты от оборудования	6538		Постоянные нагрузки		
R2		19230				
R3		12692				
R4		6154				
R1*		$R1 \times K$				
R2*		$R2 \times K$				
R3*		$R3 \times K$				
R4*		$R4 \times K$				
R5	73000		На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По китайским стандартам К=2,6		
R6	64000		На пол прямка от буфера противовеса			
R7	$v=1,0$	23262	На пол прямка			
	$v=1,6$	24565				
R8	15000		На плиту перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно!)	Монтажные работы		
R9	14635					
R10	5000					

Нагрузки R действуют вертикально

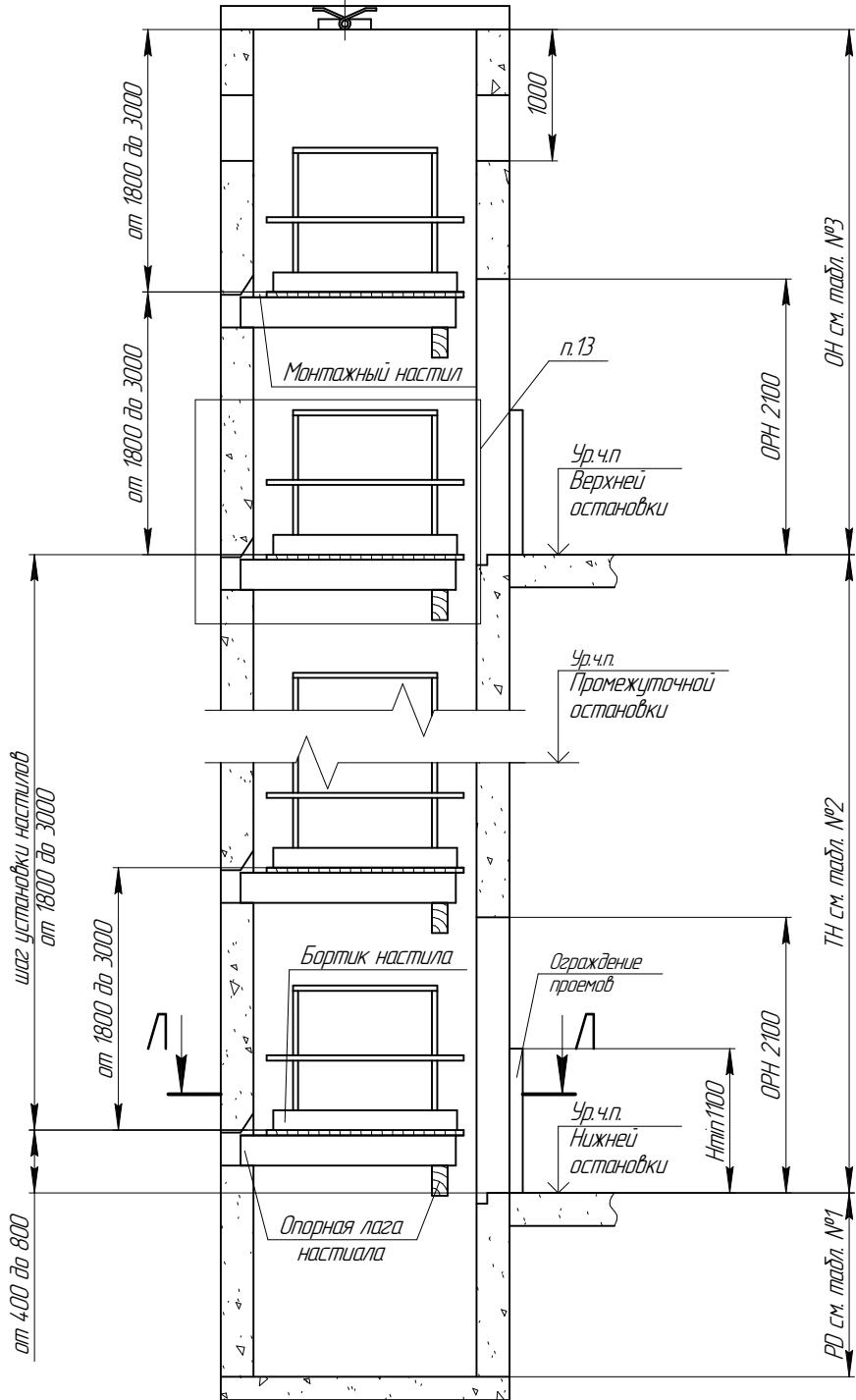
Нагр. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
-----	------	----------	------	------

ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700

лист
6

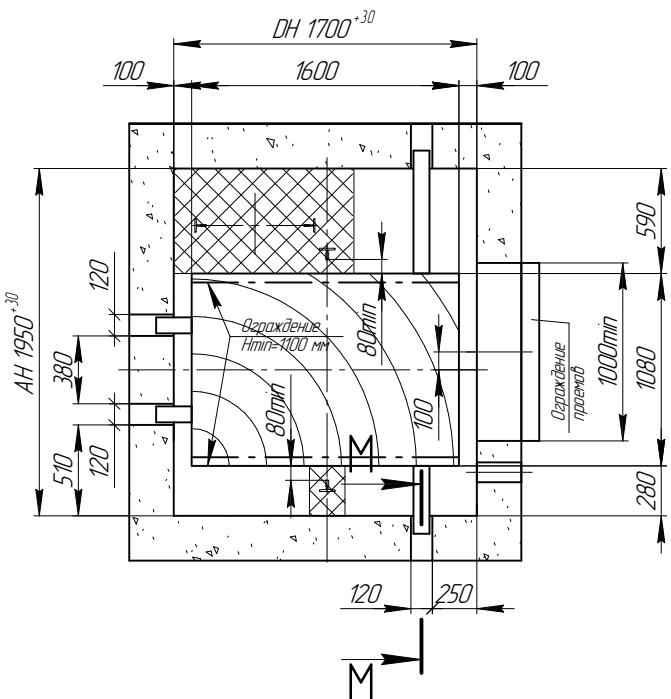
Вертикальный разрез шахты



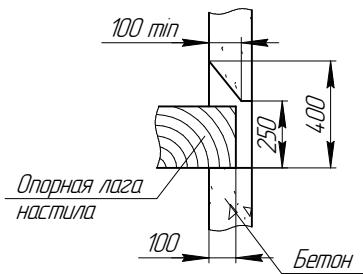
№ подкл.	Подкл. и дата	Взам. подкл.	Издм. №	Издм. № подкл.	Подкл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата

Л-Л(1:30)



М-М(1:20)



Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к настилам

- Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
- Настили устанавливаются на типовые стоечные леса или опорные балки (см. план шахты).
- Настили, балки и леса не должны находиться в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
- Настили должны изготавливаться в виде сплошного щита из досок толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, связанных снизу поперечными брусками. Выступы отдельных элементов щита за его поверхность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
- Деревянные щиты-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться гладкой пропитке огнезащитным составом.
- При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил устанавливать с соответствующей стороны ограждения, выполненные из досок или металлических труб, высотой 1100 мм, имеющих близу бортовой доски, высоту не менее 150 мм, промежуточный элемент и перила, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении в средней точке между стойками. Прогиб паружного бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
- Канцы настила должны быть надежно закреплены на балках и в нишах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
- Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специальными обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производят персонал профильный их сборки.
- Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в приямке. Щиты-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
- После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещенных элементов, а также трещин и сколов.
- Строительные нормы должны быть снабжены съемными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость к поочередному действию как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручень;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2;
 - значение величины прогиба паружного ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждений должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкцией крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждений не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев;
 - для изготовления ограждений используют стальной профиль марки С235, алюминиевые сплавы марок АМ26 и пиломатериалы из древесины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
- Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после приемки их комиссии и оформлением "Акта готовности подъёмистей установленных в шахте лифта и ограждений" перед шахты к производству работ по монтажу лифтов."
- Монтажный настил установленный на отметке Чр. гл. боржего посадочного этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг минимум.

Нбр № подл	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инд. № докл	Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700

лист
8

Копировано

Формат А3

ПЭЛК. KLW 450 V10-16 1950x1700